LABORATORIO TECNOLOGICO

CARATTERISTICHE FISICHE

CODICE: **NEO 80-52**

CLIENTE:

DATA: 05/03/20

VULCANIZZAZIONE PROVETTE

						POSTRATTAMENTO			
placche spessore mm 2	m'	4	a	180	°C		ore	a	°C
placche spessore mm 6	m'		a		°C		ore	a	°C
tomboli spessore mm 12,5 (provino tipo 1)	m'	30	a	180	°C		ore	a	°C
tomboli spessore mm 6 (provino tipo 2)	m'		a		°C		ore	a	°C

Parametri originali	Orginal parameters	Unità di misura	Valori richiesti Tested values	Valori riscontrati Tested values	Metodo di prova test method
Durezza	Hardness	Shore A	50 ± 5	50	ASTM D 2240
Densità	Specific gravity	g/cm^3	1,35 ± 0,02	1,35	ASTM D 1817
Carico di rottura	Tensile strenght	N/mm^2 (MPa)		10,00	ASTM D 412/C
Allungamento a rottura	Elongation	%		350	ASTM D 412/C
Lacerazione	Tear resistence	N/mm			ASTM D 624/B

Compression Set			Valori richiesti tested values	Valori riscontrati required values	Metodo di prova test method
deformazione iniziale del 25 %					
dopo 70	ore a 70	°C	%	40 %	ASTM D 395/B PROV. 1
dopo	ore a	°C	%	%	ASTM D 395/B PROV. 2

Prova ozono	dopo 70	ore	alla concentrazione di	50	pphm,	ASTM D 1149
	temperatura 38	°C;	allungamento	20	%	
	il provino, analizzato sotto lente di 2X		ingrandimenti, NON		presenta screpolature	

Prova al freddo	TR-TEST	TR 10%	°C	ASTM D 1329
	TR-TEST	TR 50%	°C	ASTM D 1329
	BRITTLENESS POINT		°C	ASTM D 746

VARIAZIONE DELLE CARATTERISTICHE

AMBIENTE	Metodo prova test method	Tempo ore	Temperatura °C	Durezza hardness-change punti		Carico rottura tensile-change %		Allungamento elongation-change %		Volume volume-change %		Peso weight-change %	
				required	tested	required	tested	required	tested	required	tested	required	tested
ARIA		70	100		+ 5		- 19		- 25				
OLIO ASTM 3		70	70		– 19						+ 48		

NOTE:Elastomero base CR

Firma RISVI

Eventuali dati reologici nella presente scheda sono ricavati mediante verifica a reometro ODR, a seguito della conduzione di una reazione di reticolazione in laboratorio. Questi dati devono essere ricalcolati in funzione dell'impianto specifico in cui sarà condotta detta reazione per la realizzazione del manufatto finale. non risponde di eventuali danni diretti o indiretti derivanti da un utilizzo improprio dei dati forniti

I valori fisico /meccanici soprariportati, sono stati ottenuti da placche vulcanizzate in pressa a 180°C. I dati presentati rappresentano dei valori puntuali e non hanno significato statistico inoltre, pur essendo stati ottenuti con tests da noi ritenuti attendibili non si garantisce che gli stessi possano essere riprodotti in altri laboratori utilizzando differenti condizioni di preparazione e valutazione dei campioni. Queste informazioni e le nostre indicazioni tecniche (sia verbali che scritte), in particolare quelle riguardanti l'applicazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, corrispondono a nostre cognizioni ed esperienze, senza tuttavia costituire nostra garanzia in relazione ai risultati finali o responsabilità derivanti da qualsivoglia rapporto giuridico. Considerata infatti la molteplicità delle condizioni produttive e di impiego, tutte le informazioni e le indicazioni sopra riportate devono essere preventivamente verificate dall'utente in funzione delle sue specifiche circostanze di applicazione del manufatto finale. Nessuna asserzione contenuta in questa pubblicazione inoltre, deve essere considerata come autorizzazione o consiglio a violare eventuali diritti di proprietà industriale di terzi.

La presente scheda tecnica ha valore puramente informativo e NON ha la valenza di un capitolato di fornitura.